

Zander MnCr17/14

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 14700 : E Fe 9

JINÉ: DIN 8555 : E7-UM-200/50-CKRPZ

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Austenitický materiál odolný otěru, rázům a kavitaci, vysocelegovaný manganem a chrómem. Návar je mechanicky vytvrditelný za studena, netvoří trhliny ani při současném zatížení vysokým tlakem a rázy, vhodný pro dostavbu materiálu nebo jako finální návarová vrstva. Svarovou housenku navařovat bez rozkvyu. Dodržovat nízké hodnoty interpass teplot a vneseného tepla.

POUŽITÍ: Dobrá výtěžnost návarového kovu pro vyhybky, srdcovky, pojezdová kola, pancéřování při požadavku na rázy a abrazi, drtící čelisti, mlecí válce, vysokomanganové oceli a odlitky, pancéřování pro vyšší teploty.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,60	17,0	0,50	14,0	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 220 [HB] po navaření, 45-55 [HRC] po mechanickém vytvrzení

POLARITA: DC+

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NMnCr17/14E25Z	2,5 mm	5 kg krabíčka
NMnCr17/14E32Z	3,2 mm	5 kg krabíčka
NMnCr17/14E40Z	4,0 mm	6 kg krabíčka
NMnCr17/14E50Z	5,0 mm	6 kg krabíčka