

Zander Cu Ni 70/30

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1733 : E Cu Ni 30 Mn AWS A5.6 : E Cu Ni
W.NR.:	2.0837
JINÉ:	DIN 1733 : EL-CuNi30Mn
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	CuNi10Fe1Mn, CuNi30Fe2Mn, G-CuNi10, G-CuNi30 2.0872, 2.0883, 2.0815, 2.0835.
POUŽITÍ:	Speciální bazická elektroda pro svařování slitin na bázi Cu-Ni a pro svařování slitin na bázi Cu a Cu-Ni do 30-ti % Ni pro svařování Cu slitin legovaných Mn, návary pro kyselé prostředí a zařízení pracující v mořské vodě, heterogenní spoje Cu-slitin s feritickými oceli.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	P	Ni	Cu	Ti	Fe
1,5	0,4	≤0,02	30	rest	0,35	≤0,6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	220	340-380	25

TVRDOST: cca. 120-140 [HB]

POLARITA: DC+

OBAL: Bazický

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
CuNi7030E25Z	2,5x350 mm	4 kg krabíčka
CuNi7030E32Z	3,2x350 mm	5 kg krabíčka
CuNi7030E40Z	4,0x450 mm	5 kg krabíčka