

Zander Zibro 6W

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 17777: E Cu 5180B AWS A5.6 : E Cu Sn-C
W.NR.:	2.1025
JINÉ:	EN ISO 24373: ~E Cu 5210 (CuSn8P)
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	CuSn4, CuSn6, CuSn8
POUŽITÍ:	Elektroda se speciálním obalem pro svařování Cu a slitin Cu, cínových a fosforových bronzů, mosazí, heterogenní spoje ocelí, litin a bronzů.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Si	P	Cu	Al	Zn	Sn	Fe	Pb
< 0,01	< 0,01	rest	< 0,01	< 0,01	7,50	< 1,00	< 0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	120	≥280	≥20

TVRDOST: cca. 120[HB]

POLARITA: DC+

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
CuSn6E25Z	2,5x350 mm	50 - 80 A	4 kg krabice
CuSn6E32Z	3,2x350 mm	60 - 100 A	4 kg krabice
CuSn6E40Z	4,0x450 mm	80 - 130 A	5 kg krabice
CuSn6E50Z	5,0x450 mm	110 - 160 A	5 kg krabice