

# Zander S - Zibro 6

Strana 1/1

|            |                                                                                                                            |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SKUPINA:   | Měď a její slitiny                                                                                                         |
| METODA:    | Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)                                                                                   |
| TYP:       | Plný drát / MIG                                                                                                            |
| NORMY:     | EN ISO 24373 : S Cu 5180 (CuSn5P)<br>AWS A5.7 : ER CuSn-A                                                                  |
| W.NR.:     | 2.1022                                                                                                                     |
| VÝROBCE:   | Zander Schweissttechnik                                                                                                    |
| MATERIÁLY: | 2.1016; 2.1020; 2.1030<br>CuSn4, CuSn6, CuSn8.                                                                             |
| POUŽITÍ:   | Přídavný materiál pro svařování mědi, mosazi, P a Sn bronzi, jakož i plátování na nízkolegovaných ocelích a ocelolitinách. |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| Si    | Cu   | Al     | Zr    | Sn | Fe    |
|-------|------|--------|-------|----|-------|
| < 0,1 | rest | < 0,01 | < 0,1 | 7  | < 0,1 |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav            | R <sub>p0,2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| AW : po svaření | 150                        | 300                     | 25                      |

TVRDOST: 150[ HB ]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:



## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr | Balení        |
|-----------------|--------|---------------|
| CuSn6S10Z       | 1,0 mm | 15 kg / BS300 |
| CuSn6S12Z       | 1,2 mm | 15 kg / BS300 |
| CuSn6S16Z       | 1,6 mm | 15 kg / BS300 |