

Zander S - Albro

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 6100 (CuAl7) AWS A5.7 : ER CuAl-A1
W.NR.:	2.0921
JINÉ:	DIN 1733: SG - CuAl 8
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	CuAl5, CuAl8, CuAl9, CuZn20Al 2.0920; 2.0932
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro spoje a návary na Al bronzích do 10% Al, jakož i návary odolné proti opotřebení a erozi na ocelích, ocelolitinách a litinách. Svarový kov je odolný proti kyselinám, mořské vodě a je dobře leštitelný, např.: kluzná ložiska, vodící plochy.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Ni	Cu	Al	Zn	Fe	Pb
0,35	0,2	0,8	rest	8	0,2	0,5	0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	200	430	40

TVRDOST:	150 - 160 [HB]
POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuAl8S08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
CuAl8S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
CuAl8S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
CuAl8S16Z	1,6 mm	15 kg / BS300