

Zander S - CroMo 1

Strana 1/2

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MAG
NORMY:	EN ISO 21952-A : G CrMo1Si SFA-AWS 5.28 : ER 80 S-G
W.NR.:	1.7339
JINÉ:	EN 12070 : G CrMo 1 Si
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	Obdobné slitiny cementovaných a tepelně zpracovaných ocelí, oceli pro konstrukci kotlů a potrubí, jakož i podobné oceli legované CrMo. 1.7335 (13 CrMo 4 4), 1.7357 (GS-17 CrMo 5 5) 1.7337 (16 CrMo 4 4), 1.7218 (25 CrMo 4, GS-25 CrMo 4), 1.7350 (22 CrMo 4 4), 1.7354 (GS-22 CrMo 5 4), 1.7225 (42 CrMo 4).
POUŽITÍ:	Plný drát typu 1%Cr 0,5% Mo pro svařování žárupevných ocelí. Garantuje dobrou odolnost vůči vodíku a působení zplodin. Použití pro tlakové nádoby do 570°C, potrubní rozvody, zemní stroje a strojní díly, chemický a petrochemický průmysl. Teplota předehřevu 200°C až 350°C, interpass teplota max. 350°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Cu	Fe
0,09	1,05	0,65	1,15	0,5	≤ 0,25	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
SR : žíhání na odstranění prutí 600°C/½h	355	510	20	20 °C 47

TVRDOST:	270 [HB] po svaření
POLARITA:	DC+
PLYN:	M11 - M 33, C1
POLOHY:	   

Zander S - CroMo 1

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CrMo1S08	0,8 mm	15 kg / BS300
CrMo1S10	1,0 mm	15 kg / BS300
CrMo1S12	1,2 mm	15 kg / BS300
CrMo1S16	1,6 mm	15 kg / BS300