

Zander S - Al Mg4,5Mn

Strana 1/1

SKUPINA: Hliník a jeho slitiny

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))
AWS A 5.10 : ER 5183

W.NR.: 3.3548

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: AlMg5; AlMg2,7Mn; AlMg4,5Mn; spoje čistý Al s AlMg5
3.3535, 3.3547, 3.3241
5754, 5083, 5120

POUŽITÍ: Přídavný materiál pro AlMg slitiny a pro spoje vyžadující vyšší pevnost a houževnatost.
Svarový kov má dobrou odolnost vůči atmosférické korozi a mořské vodě.
Pro plechy silnější 15 mm předehřev cca 150 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Cr	Ti	Al	Mg	Fe
0,7	0,1	0,1	rest	4,5	0,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	140	280	20	+ 20°C 30

Teplota tání °C : 568 - 635

POLARITA: DC+

PLYN: I1, I3

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AL5183S10Z	1,0 mm	7 kg / BS300
AL5183S12Z	1,2 mm	7 kg / BS300
AL5183S16Z	1,6 mm	7 kg / BS300