

Zander S - Al99,5Ti

Strana 1/1

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 18273 : S Al 1450 (Al99,5Ti) AWS A 5.10 : ER 1450
W.NR.:	3.0805
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Al 98; Al 99; Al 99,5; Al 99,8 3.0305, 3.0255, 3.0257, 3.0205 1090 A, 1050 A, 1350 A, 1200
POUŽITÍ:	Přídavný materiál obsahující malé množství titanu. Pro svařování a opravy nádob, kotlů a zařízení z čistého hliníku, základní materiály např.: Al 98; Al 99; Al 99,5; Al 99,8. Pro plechy silnější 15 mm předehřev cca 150 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Si	Cu	Ti	Al	Zn	Fe
0,2	0,05	0,1	rest	0,07	0,4

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	40	90	35

Teplota tání °C : 650 - 675

POLARITA:	DC+
PLYN:	I1, I3
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AL1450S10Z	1,0 mm	7 kg / BS300
AL1450S12Z	1,2 mm	7 kg / BS300
AL1450S16Z	1,6 mm	7 kg / BS300