

Zander S - Al99,7

Strana 1/1

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 18273 : S Al 1070 (Al99,7) AWS A 5.10 : ER 1070
W.NR.:	3.0259
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Al 98; Al 99; Al 99,5; Al 99,8 3.0305, 3.0255, 3.0257, 3.0205 1090 A, 1050 A, 1350 A, 1200
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování a opravy nádob, kotlů a zařízení z čistého hliníku, základní materiály např.: Al 98; Al 99; Al 99,5; Al 99,8. Pro plechy silnější 15 mm předehřev cca 150°C. Pro svařování je vhodnější použití pulsního zdroje.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cu	Ti	Al	Fe
< 0,03	< 0,2	< 0,04	< 0,03	rest	< 0,25

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	50	85	>35

Teplota tání °C : 645 - 660

POLARITA:	DC+
PLYN:	I1, I3
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AL1070AS10Z	1,0 mm	7 kg / BS300
AL1070AS12Z	1,2 mm	7 kg / BS300
AL1070AS16Z	1,6 mm	7 kg / BS300