

Zander S - Mo

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MAG
NORMY:	EN ISO 21952-A : G MoSi SFA-AWS 5.28 : ER80S-G
W.NR.:	1.5424
JINÉ:	EN ISO 14341-A : G 42 4 C 1 2 Mo
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	P235 G1 TH - P255 G1 TH, P235 GH - P310 GH, 16Mo3, L320, L360 NB - L415 NB.
POUŽITÍ:	Nízkolegovaný plný drát s obsahem 0,5% Mo pro svařování tepelně odolných konstrukčních ocelí pracujících do teplot +500 °C. Potrubní rozvody, tlakové nádoby, plynové potrubí, chemický a petrochemický průmysl, jeřáby, stavební díly.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Mo	Fe
0,10	1,15	0,60	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	420	500-600	20	- 40°C 47

POLARITA:	DC+
PLYN:	M21, C1
POLOHY:	   

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SGMoS08	0,8 mm	15 kg / BS300
SGMoS10	1,0 mm	15 kg / BS300
SGMoS12	1,2 mm	15 kg / BS300
SGMoS16	1,6 mm	15 kg / BS300